

Traduction des instructions originales de fonctionnement

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
Copyright © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

Table des matières

Présentation	5
Base théorique, conception et fonctionnement	5
Avertissements	7
Installation	8
Montage direct sur la machine-outil	8
Procédures de montage du support de sol	9
Exigences électriques	13
Informations électriques	14
Paramètres de surcharge recommandés	15
Isolateur	15
Entretien	17
Service de 1000 heures	17
2000 heures de service	19
Contrôles de maintenance supplémentaires	21
Résolution des problèmes	22
Indicateur de débit d'air	22
Pièces de rechange (série S)	23
Pièces de rechange (série FX)	24
Déclaration de conformité UE (machines)	25
Déclaration de conformité UE (autres directives)	26

Présentation

Bienvenue dans le manuel d'utilisation de votre nouveau produit Filtermist ! Veuillez lire attentivement les informations suivantes et conserver ce manuel dans vos dossiers. Il couvre les modèles suivants : **S200; S400; S800; FX4002; FX5002; FX6002; FX7002.**

Si vous avez besoin d'une assistance supplémentaire, veuillez contacter notre équipe au **(+44) 01952 290500** ou **sales@filtermist.com**. Merci d'avoir choisi Filtermist !

Base théorique, conception et fonctionnement

Contexte théorique : Les unités Filtermist sont conçues pour capturer et éliminer les particules d'aérosol avant qu'elles ne contaminent l'espace de travail et ne mettent en danger votre personnel. Dans une gamme de granulométrie d'aérosol comprise entre 0,2 et 5,0 microns se trouvent des particules qui représentent un danger potentiel pour la santé. Les particules inférieures à 0,3 microns et supérieures à 3,5 microns sont éliminées naturellement, mais celles qui se situent dans cette plage peuvent être retenues dans le corps et doivent être éliminées de l'air avant d'être inhalées

Conception et utilisation : Les unités Filtermist sont conçues pour contrôler les brouillards d'aérosol, en particulier ceux générés par les opérations d'usinage utilisant des réfrigérants à base d'huile soluble ou pure. Les autres applications incluent les machines à laver les composants et les machines d'usinage par décharge électrique (EDM) **Veuillez noter qu'en raison de la nature agressive du liquide, il est recommandé de n'utiliser que des versions en acier inoxydable pour les applications de machines à laver les composants.** Les unités Filtermist ne sont PAS conçues pour fonctionner sur des applications de fumée de soudage ou de poussière sèche. Veuillez contacter notre service d'assistance technique (01952 290500) si vous avez besoin de conseils supplémentaires concernant l'adéquation d'

Les unités Filtermist sont conçues pour être utilisées avec la plupart des machines-outils, fermées ou ouvertes, et offrent des niveaux de filtration élevés avec des exigences d'entretien minimales. Les machines fermées sont couvertes en changeant l'air à l'intérieur de l'enceinte entre 6 et 10 fois par minute, selon l'application, tout en veillant à ce que les espaces à l'intérieur de l'enceinte soient maintenus sous une pression négative. Les machines ouvertes sont généralement recouvertes par des capots positionnés de manière à capter et à extraire les brouillards générés par le processus d'usinage. Généralement, une vitesse de capture comprise entre 30 et 45 m/min est nécessaire à la source du contaminant

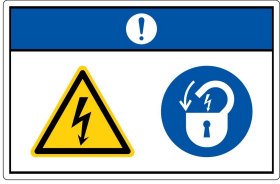
Fonctionnement : Un tambour en acier perforé, ouvert à une extrémité, est directement entraîné par un moteur électrique triphasé. Quatre aubes situées dans le tambour génèrent une aspiration qui attire les aérosols dans le tambour, où elles sont touchées par les aubes à des vitesses supérieures à 50 m/s. Les particules d'aérosol sont forcées d'entrer en collision et de coalescence avant d'être entraînées par la force centrifuge contre la surface intérieure du boîtier de l'unité ; un point de drainage garantit que le liquide est évacué sous pression. L'air pur est renvoyé à l'atelier.

Quatre coussinets sont placés entre les aubes du tambour pour minimiser les niveaux de bruit et empêcher la possibilité de fragmentation du liquide. La vitesse du tambour étant constante, la phase de séparation du processus reste constante, ce qui garantit le maintien de niveaux de filtration élevés.

Efficacité de filtration : Les unités Filtermist ont démontré une efficacité de filtration de 98 % lors de tests indépendants réalisés sur des applications classiques de brouillard d'huile. Des rendements plus élevés peuvent être obtenus en utilisant un filtre secondaire à haut rendement (filtre secondaire) situé du côté d'échappement de l'unité. Les clients

britanniques disposent d'un filtre final fourni en tant qu'équipement standard supplémentaire avec chaque unité (à l'exception des unités destinées à être utilisées sur les machines à laver les pièces)

Avertissements



AVERTISSEMENT ! Il faut attendre au moins 120 secondes pour que le tambour intérieur cesse de tourner avant de retirer le boîtier.



AVERTISSEMENT ! L'appareil est destiné à une utilisation en intérieur uniquement.



AVERTISSEMENT ! L'unité doit être utilisée uniquement pour des applications humides, par exemple, huile, émulsion, liquide de refroidissement ou vapeur. Il ne doit pas être utilisé sur des applications inflammables, explosives, corrosives ou sèches, telles que la poussière, la fumée, l'acide.



AVERTISSEMENT ! L'isolation de toute source d'alimentation doit être visible (c'est-à-dire une coupure visible dans les circuits d'alimentation) ou le dispositif d'isolation doit être actionné en position d'arrêt et verrouillé physiquement.



AVERTISSEMENT ! Les fuites d'huile peuvent constituer un danger. L'ensemble du système Filtermist doit être vérifié régulièrement pour détecter d'éventuelles fuites d'huile. Des contrôles visuels quotidiens de l'unité et du conduit d'extraction sont recommandés.



AVERTISSEMENT ! contact avec des huiles, des liquides de refroidissement, etc. peut provoquer des troubles cutanés. Évitez tout contact avec la peau et les yeux et portez des gants en PVC, en néoprène ou en nitrile, des lunettes de sécurité et une combinaison lorsque vous nettoyez ou travaillez sur le filtre.



AVERTISSEMENT ! L'appareil ne doit pas être utilisé sans le boîtier.

Installation

Suivez ces procédures pour monter correctement votre unité Filtermist.

Montage direct sur la machine-outil



Étape 1 Retirez les quatre vis d'insertion situées à la base de l'appareil.



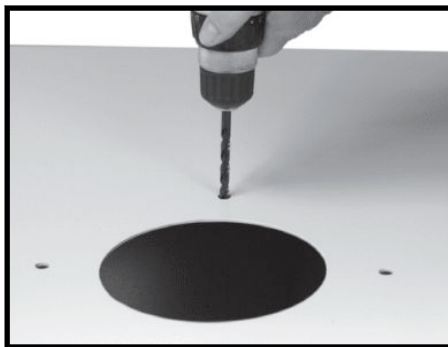
Étape 2 Installez quatre goujons de boîtier (fournis avec l'unité).



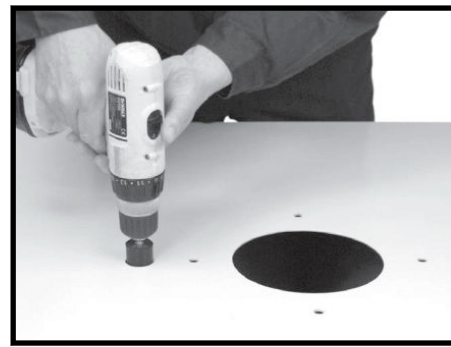
Étape 3 Placer un joint en mousse autour de l'entrée *robinet* (fourni avec l'unité).



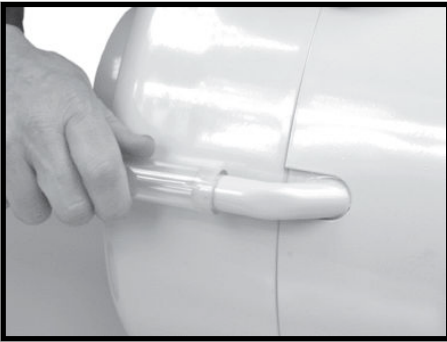
Étape 4 Découper le trou d'extraction dans le boîtier de la machine.



Étape 5 Percez quatre trous de fixation des goujons du boîtier (voir le tableau des spécifications du produit pour la taille des trous et le trou du goujon du boîtier PCD).



Étape 6 Découpez un trou pour le tube de retour d'huile (si nécessaire).



Étape 7 Ajustez le tube de retour d'huile et positionnez-le pour vidanger l'huile dans le boîtier de la machine, puisard ou récipient de collecte.



Étape 8. Positionnez l'unité et fixez-la.



AVERTISSEMENT !

Assurez-vous toujours que la machine peut supporter le poids de l'appareil.



IMPORTANT ! ne doit pas y avoir de plis ni de courbures en « U » dans le tube de retour. L'extrémité du tube ne doit pas être immergée.

Procédures de montage du support de sol

Si vous avez **Série FX** produit, suivez cette procédure pour monter votre appareil sur un support au sol.



Étape 1 Retirez les quatre vis d'insertion situées sur le dessus de l'unité à intervalles de 90°.



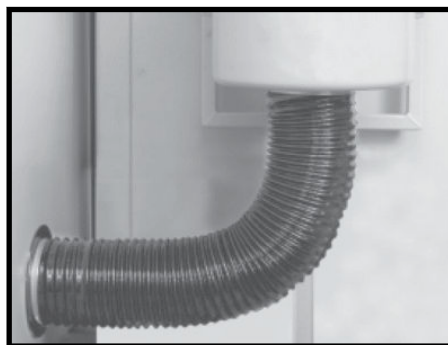
Étape 2 Vissez quatre boulons à œil avec des rondelles en nylon.



Étape 3 Serrez les boulons jusqu'à ce qu'ils soient horizontaux.



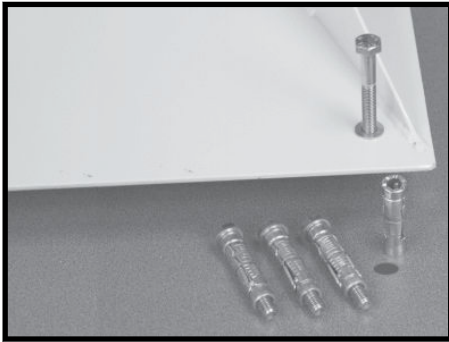
Étape 4 Placer les écrous de sécurité sur les filetages des œilletons à l'intérieur de l'appareil.



Étape 5 Positionnez l'unité dans le support et fixez-la à l'aide de boulons (fournis avec l'unité).



Étape 6 Raccorder l'entrée de l'unité au trou d'extraction à l'aide du conduit et de l'adaptateur appropriés (fournis séparément).



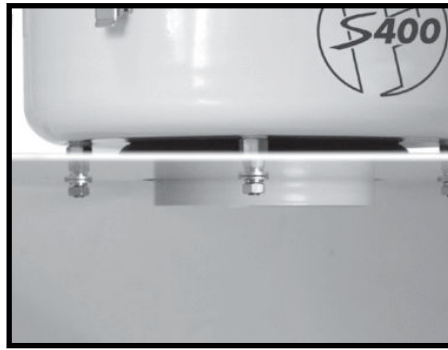
IMPORTANT ! ne doit pas y avoir de plis ni de courbures en « U » dans le tube de retour. L'extrémité du tube ne doit pas être immergée.

Étape 7 Ajustez le tube de retour d'huile et positionnez-le pour vidanger l'huile vers le boîtier de la machine, le carter ou le récipient de collecte.

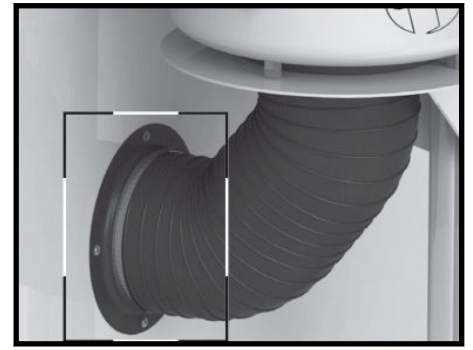
Si vous avez **Série S** produit, suivez cette procédure pour monter votre appareil sur un support au sol.



Étape 1 Fixez les goujons du boîtier comme pour Direct Mount.



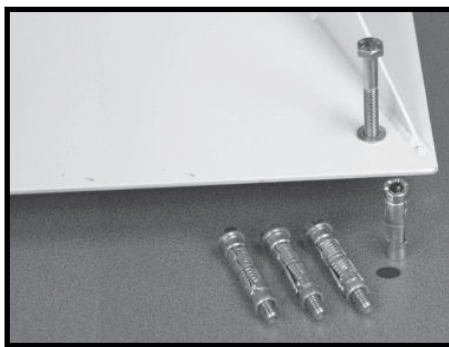
Étape 2 Ajustez l'appareil au support (fourni séparément) et fixez-le.



Étape 3 Raccorder l'entrée de l'unité au trou d'extraction à l'aide du conduit et de l'adaptateur appropriés (fournis séparément).



Étape 4 Ajustez le tube de retour d'huile et positionnez-le pour vidanger l'huile vers le boîtier de la machine, le carter ou le récipient de collecte.



Étape 5 Fixez le support au sol à l'aide de boulons de sol.



IMPORTANT ! ne doit pas y avoir de plis ni de courbures en « U » dans le tube de retour. L'extrémité du tube ne doit pas être immergée.

Tableau 1. Spécifications des produits des séries S et FX

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Débit d'air	180 m/heure @50Hz ; 215 m/heure @60Hz	425 m/h @50Hz ; 500 m/h @60Hz	800 m/heure @50Hz ; 950 m/heure @60Hz	1250 m/heure @50Hz ; 1500 m/heure @60Hz	1675 m/heure @50Hz ; 2000 m/heure @60Hz	2000 m/heure @50Hz ; 2400 m/heure @60Hz	2750 m/heure @50Hz
Moteur (IE3)	0,18 kW	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Poids	8 kg	14 kg	15 kg	23 kg	27,5 kg	37 kg	37 kg
Bruit	62 dBA	65 dBA	67 dBA	70 dBA	71 dBA	73 dBA	73 dBA
	Acier doux, laqué gris RAL7035						
Diamètre du trou d'extraction	80 mm	155 mm	155 mm	155 mm	205 mm	205 mm	205 mm
Boîtier : Stud Hole (PCD)	190 mm	250 mm	250 mm	275 mm	275 mm	275 mm	275 mm
Diamètre du trou du goujon du boîtier	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Diamètre du tube de vidange	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Diamètre du robinet d'entrée	73	148	148	148	198	198	198
Montage direct ?	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Montage sur support ?	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Centres de montage	N/A	En ce qui concerne les clous de boîtier	En ce qui concerne les clous de boîtier	4 œillets - 398 mm PCD	4 œillets - 398 mm PCD	4 œillets - PCD 485 mm	4 œillets - PCD 485 mm

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Vitesse d'entrée	10 m/s	6,5 m/s	12 m/s	19 m/s	14 (m/ sec)	17 (m/s)	24 (m/ sec)

Exigences électriques

Tableau 2. Exigences électriques pour les produits des séries Filtermist S et FX

Unité	Moteur	Tension	FLC ^{a.}	Démarreur/Surcharge	
				Numéro de pièce	Descriptif
S200	0,18 kW	415 grammes	0,59 A	20-209-10-027	Démarreur moteur 0,40 - 0,63 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
		200 grammes	0,96 A	20-209-10-028	Démarreur moteur 0,63 - 1,0 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
S400 et S800	0,55 kW	415 grammes	1,35/1,3 A	20-209-10-005	Démarreur moteur 1,0 - 1,6 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
		200 grammes	2,7/2,6 A	20-209-10-008	Démarreur moteur 2,5 - 4,0 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
FX4002	1,1 kW	415 grammes	2,2/2,3 A	20-209-10-006	Démarreur moteur 1,6 - 2,5 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
		200 grammes	4,4/4,6 POU-CES	20-209-10-009	Démarreur moteur 4,0 - 6,3 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
FX5002	1,5 kW	415 grammes	3,15 HEURES	20-209-10-008	Démarreur moteur 2,5 - 4,0 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
		200 grammes	6,3 A	20-209-10-010	Démarreur moteur 6,3 - 10,0 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
FX6002 et FX7002	2,2 kW	415 grammes	4,4/4,7 POU-CES	20-209-10-009	Démarreur moteur 4,0 - 6,3 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur
		200 grammes	8,8/9,4 A	20-209-10-011	Démarreur moteur 8,0 - 12,0 A
				20-209-10-012	Boîtier de démarreur

^{a.}Courant à pleine charge

Informations électriques

Veillez vous assurer que tous les travaux électriques sont effectués par un électricien compétent et qualifié.

Les moteurs Filtermist standard sont bobinés pour basse et haute tension et fonctionnent sur des fréquences de 50 Hz et 60 Hz, comme indiqué dans le tableau ci-dessous (Paramètres de surcharge recommandés). Un schéma de connexion se trouve à l'intérieur de la boîte à bornes du moteur. Le ou les moteurs doivent être connectés via un démarreur et un isolateur triphasés en ligne directe avec des surcharges thermiques appropriées ou via une alimentation indépendante sur le panneau de commande de la machine. Au démarrage, le moteur consommera un courant supérieur à celui indiqué sur la plaque du moteur : assurez-vous que les fusibles appropriés sont utilisés



REMARQUE Les connexions des bornes du moteur seront configurées pour que le moteur fonctionne à haute tension, sauf si des connexions basse tension sont spécifiées au moment de la commande.



IMPORTANT ! Les surcharges ne doivent pas être réglées à plus de 125 % du courant de pleine charge du moteur.



C'EST IMPORTANT ! Les modèles FX7002 ne doivent être utilisés qu'avec une alimentation de 50 Hz. Ne pas utiliser sur des applications à 60 Hz.



IMPORTANT ! Le tambour interne de l'unité doit fonctionner dans le sens indiqué par la flèche sur la partie supérieure et/ou l'étiquette d'avertissement et doit fonctionner en continu. Pour corriger la rotation, échangez deux fils d'alimentation. Il ne doit pas être câblé pour s'allumer et s'éteindre pendant le cycle de la machine. L'unité ne peut être démarrée qu'à l'aide du dispositif de commande prévu à cet effet. Cela vaut également pour le redémarrage de la machine après un arrêt

**DRUM ROTATION - IMPORTANT!**

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

www.filtermist.com**A00001**

Paramètres de surcharge recommandés

Tableau 3. Réglages de surcharge recommandés en fonction de la taille du moteur (kW), de la tension (v) et du Hertz (Hz)

		Basse tension					Haute tension				
		200 grammes		220 V		230 V	380 volts	400 gram-mes	440 gram-mes	460 c.	480 gram-mes
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
0,18 kW	FLC ^a	1,02 A	1,02 A	1,02 A	1,02 A	1,02 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A
0,55 kW	FLC	2,7 A	2,6 A	2,7 A	2,6 A	2,6 A	1,35 A	1,35 A	1,3 A	1,3 A	1,3 A
1,1 kW	FLC	4,4 A	4,6 A	4,4 A	4,6 A	4,6 A	2,2 A	2,2 A	2,3 A	2,3 A	2,3 A
1,5 kW	FLC	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	3,15 HEU-RES	3,15 HEU-RES	3,15 HEU-RES	3,15 HEU-RES	3,15 HEU-RES
2,2 kW	FLC	8,8 A	N/A	8,8 A	9,4 A	9,4 A	4,4 A	4,4 A	4,7 A	4,7 A	4,7 A

^aCourant à pleine charge

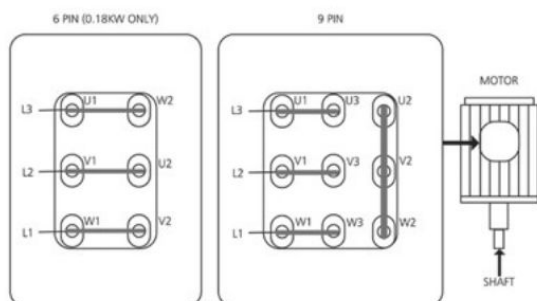


Figure 2. Schéma d'une configuration basse tension.

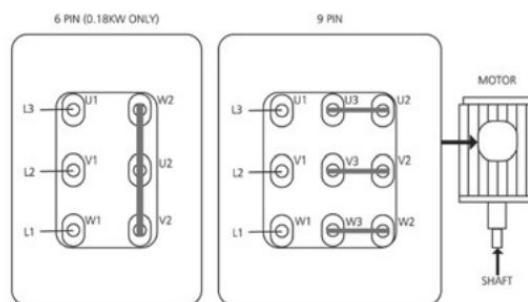


Figure 3. Schéma d'une configuration haute tension.



IMPORTANT ! Veuillez noter que pour les applications 230/240 V, 50 Hz, des moteurs spéciaux sont nécessaires. Pour plus d'informations, contactez votre fournisseur.

Isolateur



Sur demande, l'unité peut être fournie avec un isolateur et un interrupteur dotés d'une protection contre les surcharges du moteur (figure 4). Le démarreur de surcharge doit être sélectionné en fonction des différentes tailles d'unités ou de tensions et de courants nominaux (voir le tableau des paramètres de surcharge) ; contactez votre distributeur Filtermist local pour plus d'informations. Si cela n'est pas demandé, les moteurs doivent être connectés via un démarreur direct en ligne et un isolateur avec des surcharges thermiques appropriées ou via une alimentation in-

dépendante provenant du panneau de commande avec une protection appropriée. L'unité Filtermist doit être équipée d'un point d'isolation électrique clairement identifié et facilement accessible fournissant une déconnexion multipolaire, pouvant être verrouillé et situé entre 0,6 et 1,7 m au-dessus de la¹

Veuillez noter que si un isolateur est utilisé, il servira d'interrupteur marche/arrêt pour l'unité Filtermist. L'unité doit être mise en marche chaque fois que la machine-outil est opérationnelle.

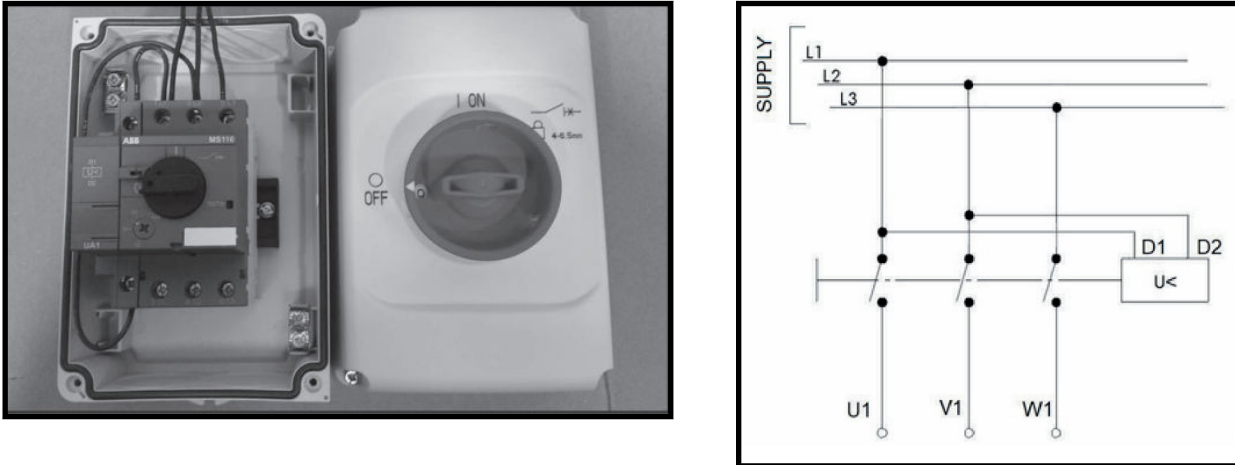
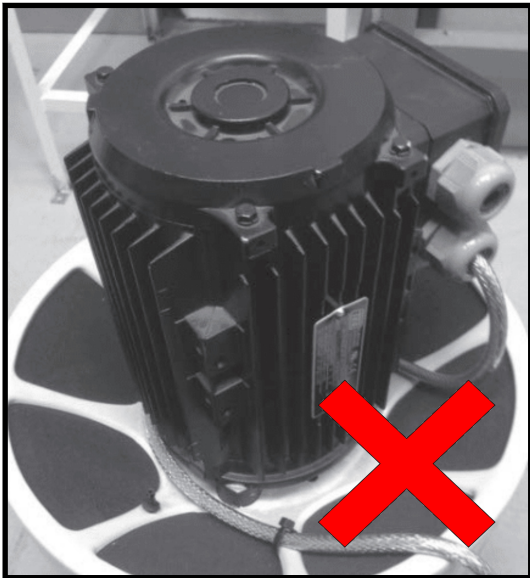


Figure 4. Gauche : apparence interne (gauche) et externe (droite) de l'isolateur. À droite : un schéma illustrant les connexions des bornes de l'isolateur



IMPORTANT ! Lorsque vous branchez l'appareil sous tension, assurez-vous que l'excédent de câble électrique n'est PAS enroulé autour du moteur.

¹Cette exigence satisfait **Règlement (UE) 2023/1230** du Parlement européen et du Conseil du 14 juin 2023 sur les machines, section 1.6.3, Isolation des sources d'énergie.

Entretien

Il est important que vous preniez bien soin de votre unité en veillant à ce qu'une séquence régulière de les contrôles de maintenance sont effectués à des intervalles spécifiques - le fait de ne pas effectuer de maintenance pourrait entraîner une extraction insuffisante de la machine et une détérioration de l'efficacité. Pour les clients britanniques, Filtermist peut fournir un ensemble complet de services et de maintenance pour garantir que votre unité fonctionne de manière optimale : veuillez nous contacter pour en savoir plus Les exigences de maintenance sont couvertes par deux calendriers : Service de 1 000 heures et un Service de 2 000 heures. Pièces nécessaires pour un service de 1000 heures est fourni dans un kit de filtre, tandis que les pièces nécessaires pour service de 2 000 heures est fourni dans un kit de service ; voir la section pièces de rechange pour plus de détails. En plus de ces vérifications de 1 000 et 2 000 heures, veuillez-vous assurer que vous :

[en] Ensure that you:

- Vérifiez l'état de tout conduits garantissant l'étanchéité de toutes les connexions.
- Vérifiez la propreté de tout grilles du système et assurez-vous que les capuchons en queue de poisson (le cas échéant) sont propres.
- Vérifiez les indicateurs de débit d'air (s'ils sont installés) fonctionnent correctement et les connexions au réseau de conduits sont propres et claires.

Veuillez noter que la maintenance doit toujours être effectuée conformément aux directives suivantes.

! **IMPORTANT !** Dans des conditions plus difficiles, par exemple lors de la rectification ou de l'usinage de la fonte, les unités doivent être vérifiées et nettoyées plus fréquemment, en fonction de leur utilisation. Contactez votre fournisseur Filtermist pour plus de détails sur les plans de maintenance et les kits de pièces de rechange.

! **C'EST IMPORTANT !** N'utilisez que des pièces de rechange Filtermist authentiques. L'utilisation de pièces non autorisées peut affecter les performances et annuler la garantie.

Service de 1000 heures

Pour **Série AX**, **Série FX** et **Série S** produits, utilisation **Kit de filtres 4** (voir **Pièces de rechange** dans ce manuel).



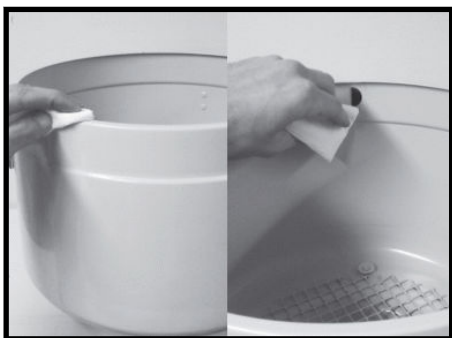
Étape 1 Déverrouillez le loquet de sécurité et les clips.



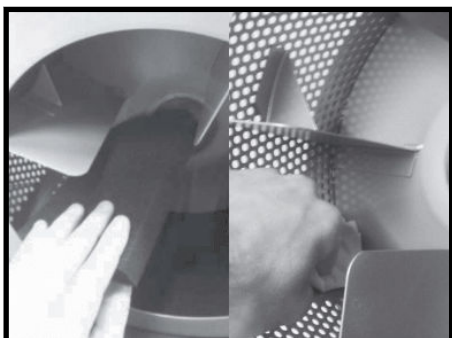
Étape 2 Séparez le haut et le bas du boîtier.



Étape 3 Enlever l'ancien joint.



Étape 4 Nettoyez la zone où le haut et le bas du boîtier se rejoignent et nettoyez le trou de vidange.



Étape 5 Retirez les vieux coussinets de batterie, nettoyez l'intérieur du tambour et inspectez le tambour pour détecter tout signe de dommage.



C'EST IMPORTANT ! Les fûts endommagés doivent être remplacés.



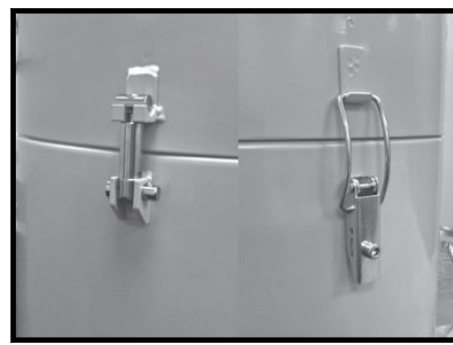
Étape 6 Installez de nouveaux coussinets de batterie.



Étape 7 Installer un nouveau joint.



Étape 8. Vérifiez que la grille d'entrée est dégagée.



Étape 9. Réassemblez l'unité.



IMPORTANT ! Assurez-vous que le loquet de sécurité et le clip sont bien fixés.

2000 heures de service



Étape 1 Déverrouillez le loquet de sécurité et les clips.



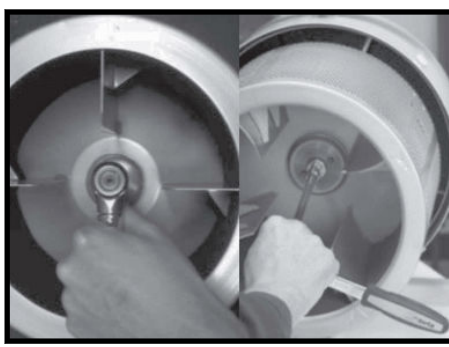
Étape 2 Séparez le haut et le bas du boîtier.



Étape 3 Enlever l'ancien joint.



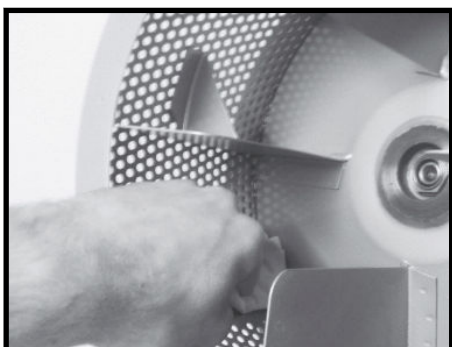
Étape 4 Nettoyez les zones où le haut et le bas du boîtier se rejoignent et nettoyez le trou de vidange.



Étape 5 Retirez le tambour.



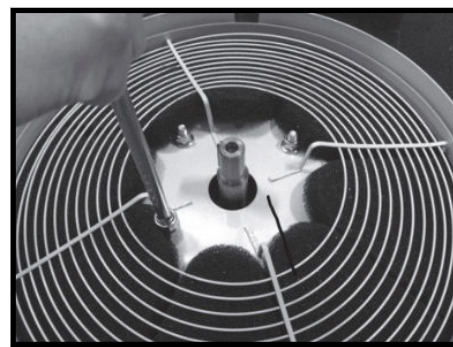
Étape 6 Retirez les vieux coussinets de batterie.



Étape 7 Nettoyez l'intérieur et l'extérieur du tambour.



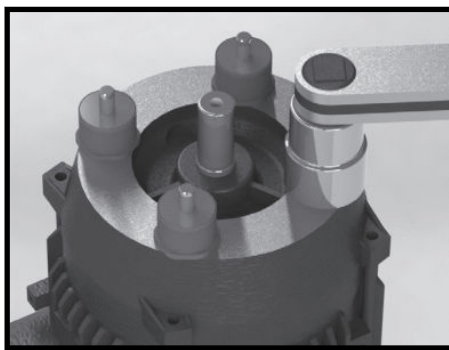
Étape 8. Installez de nouveaux coussinets de batterie.



Étape 9. Retirez les écrous de fixation du moteur.



Étape 10 Retirez le moteur du boîtier.



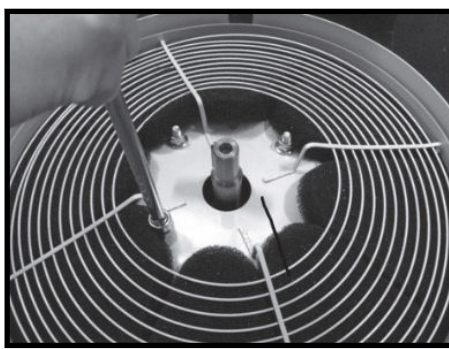
Étape 11 Retirez les anciens supports du moteur et remplacez-les par de nouveaux. Serrez les supports à 8 Nm.



Étape 12. Retirez l'ancien silencieux et installez le nouveau silencieux.

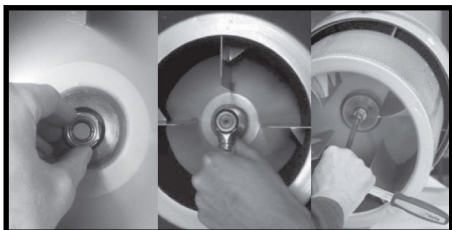


Étape 13 Remettez le moteur en place sur le dessus du boîtier.



Étape 14. Voir à droite.

C'EST IMPORTANT ! Installer les nouveaux écrous de fixation du moteur et les serrer (5 Nm pour les produits de la série S ou 8 Nm pour les produits de la série FX ; 8 Nm pour les produits de la série Royal Filtermist FX ; 5 Nm pour les modèles AX5 et AX10, 8 Nm pour les modèles AX20 et AX30).



Étape 15 Voir à droite.

C'EST IMPORTANT ! Assurez-vous que la douille (si votre appareil en possède une), l'arbre et le moyeu du tambour sont propres et exempts de débris avant de réinstaller le tambour. Si votre appareil comprend une douille à tambour, serrez à 20 Nm. S'il comprend un ou plusieurs colliers coniques, serrez le boulon à 8 Nm. Pour les modèles Royal Filtermist FX300 et FX575, serrez à 20 Nm, pour les modèles FX900 et FX1200,



IMPORTANT ! Vérifiez que les colliers coniques sont correctement ajustés avant de serrer les boulons.



Étape 16. Installer un nouveau joint.



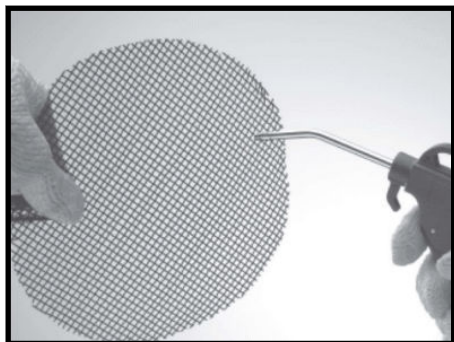
Étape 17. Vérifiez que la grille d'entrée est dégagée.



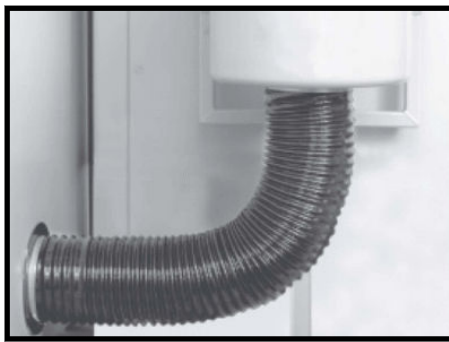
Étape 18. Réassemblez l'unité. **Assurez-vous que le loquet de sécurité et le clip sont bien fixés.**

Contrôles de maintenance supplémentaires

Assurez-vous également d'effectuer périodiquement les contrôles de maintenance supplémentaires suivants sur votre unité.



Étape 1 Nettoyez le pare-copeaux (le cas échéant).



Étape 2 Vérifiez que les conduits ne sont pas endommagés ou obstrués.



Étape 3 Vérifiez que le tuyau de retour d'huile n'est pas endommagé ou obstrué.



Étape 4 Vérifiez le filtre secondaire (s'il est installé) et remplacez-le si nécessaire.

Résolution des problèmes

Occasionnellement, vous pouvez rencontrer problèmes avec votre unité de filtration dans le cours normal de son entretien. Dans ce cas, considérez les points suivants procédures de dépannage avant de consulter un service externe.

Tableau 4. Procédures de dépannage

Problème	Cause possible	Action
L'appareil vibre ou fait un bruit excessif	Le tambour présente une accumulation de solides	Nettoyez le tambour en vous assurant que tous les solides sont retirés des côtés et de la base des aubes et changez les pastilles filtrantes
	Roulement du moteur endommagé	Vérifiez le roulement du moteur et remplacez-le si nécessaire
L'unité continue de vibrer	Le tambour est déséquilibré	Revenez nous voir pour un rééquilibrage
De la brume sort du haut de l'unité	Le tambour tourne dans le mauvais sens	Vérifiez la rotation du tambour (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre depuis l'entrée)
	Le tuyau de vidange est bloqué, tordu ou submergé	Repositionnez et nettoyez le tuyau de vidange
	Extraction excessive	Repositionnez le point d'extraction ou adaptez le pare-flash
	La brume est de la fumée d'huile	Installer un filtre secondaire (contactez-nous pour plus de détails, si nécessaire)
L'unité n'extrait pas	Entrée bloquée	Pare-copeaux à entrée propre
	Le filtre secondaire est bloqué	Changer le filtre secondaire (recommandé tous les 3 à 6 mois)
	L'unité a besoin d'entretien	Voir Entretien section pour plus de détails
L'unité s'arrête au démarrage	Réglage de surcharge incorrect	Réinitialiser ou remplacer la surcharge (voir Paramètres de surcharge dans Informations électriques)

Indicateur de débit d'air

Les directives HSE recommandent l'installation d'un indicateur de débit d'air pour fournir à l'opérateur de la machine une indication visuelle du bon fonctionnement du système d'extraction. Nous proposons plusieurs appareils de la marque F Monitor qui aident à fournir cette indication visuelle, notamment le F Monitor 2 et le F Monitor 2+.

Un moniteur F est un appareil de surveillance qui mesure le débit d'air et le temps pour indiquer quand l'unité Filtermist doit être entretenue ; le F Monitor 2+ est fourni avec un capteur supplémentaire qui peut également être installé pour surveiller la température et les vibrations. Il utilise un système de feux de signalisation composé de lumières LED colorées pour indiquer l'état de fonctionnement de l'unité et peut être réglé en fonction d'applications particulières. Le moniteur est fourni avec une source de sortie supplémentaire si un indicateur supplémentaire est nécessaire.

Pièces de rechange (série S)

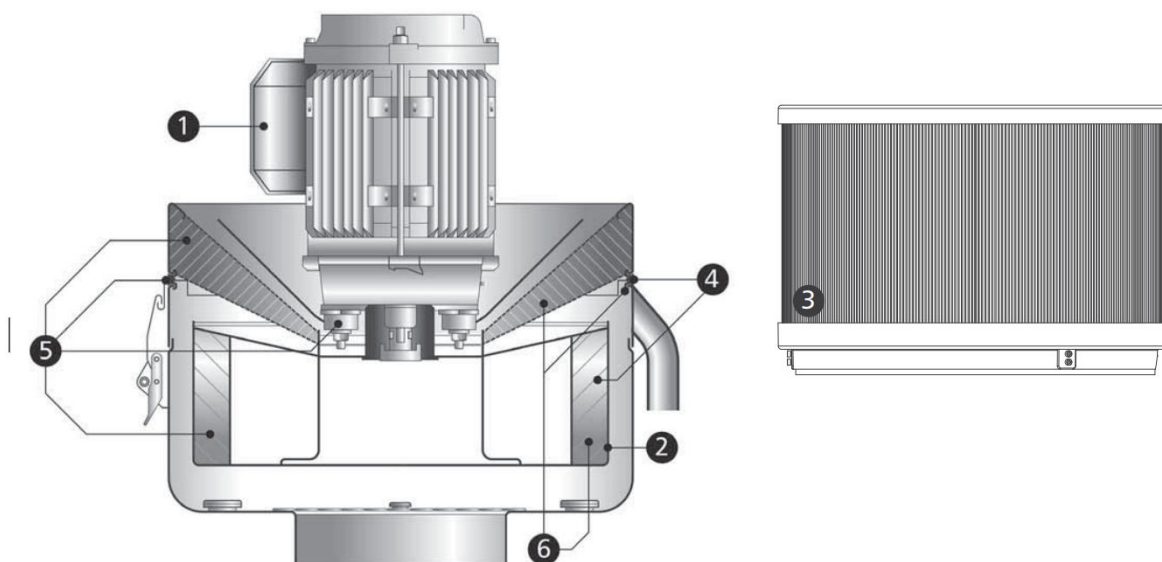


Tableau 5. Tableau des pièces de rechange pour les produits de la série S

Numéro	Article	modèle	Numéro de pièce
1	Moteur	S200	20-213-30-052
		S400 et S800	20-213-30-161
2	Tambour	S200	20-213-30-020
		S400	20-213-30-021
		S800	20-213-30-022
3	Filtre secondaire (efficacité de 92 %)	S200	20-206-10-000
		S400 et S800	20-206-10-003
	Filtre secondaire à haut rendement (efficacité de 99,95 %)	S200	N/A
		S400 et S800	20-206-10-006
4	Kit de filtre - pour 1000 heures de service	S200	20-213-30-050
		S400	20-213-30-046
		S800	20-213-30-051
5	Kit de pièces de rechange - pour 2000 heures de service	S400	20-213-30-094
		S800	20-213-30-095
6	Kit de pièces de rechange - pour 2000 heures de service	S200	20-213-30-093

Pièces de rechange (série FX)

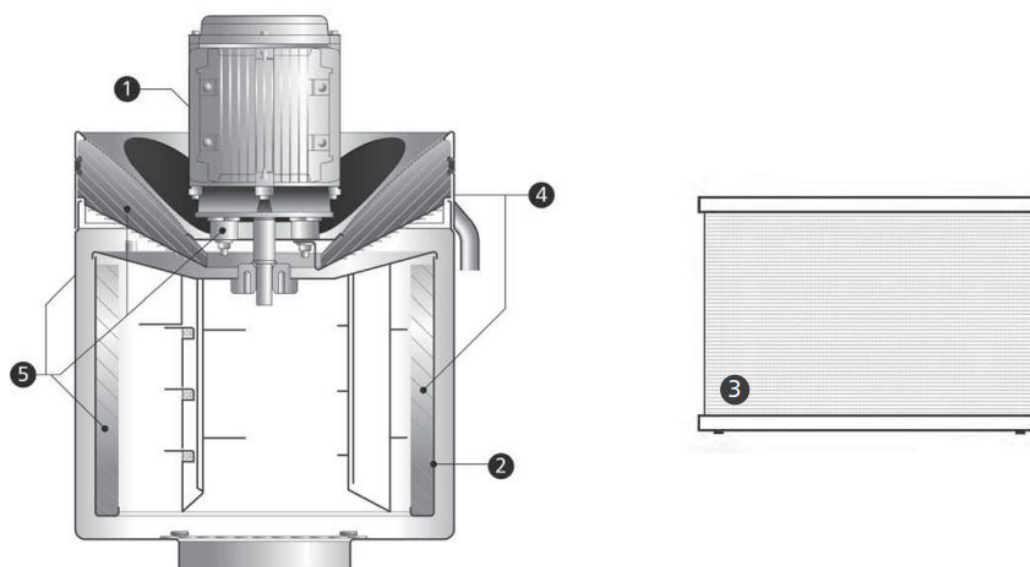


Tableau 6. Pièces de rechange pour les produits de la série FX

Numéro	Article	modèle	Numéro de pièce
1	Moteur	FX4002	20-213-30-162
		FX5002	20-213-30-163
		FX6002, FX7002	20-213-30-164
2	Tambour	FX4002	20-213-30-015
		FX5002	20-213-30-017
		FX6002	20-213-30-013
		FX7002	20-213-30-019
3	Filtre secondaire (efficacité de 92 %)	FX4002, FX5002	20-206-10-002
		FX6002, FX7002	20-206-10-001
	Filtre secondaire à haut rendement (efficacité de 99,95 %)	FX4002, FX5002	20-206-10-005
		FX6002, FX7002	20-206-10-004
4	Kit de filtre - pour 1000 heures de service	FX4002	20-213-30-47
		FX5002	20-213-30-48
		FX6002/FX7002	20-213-30-49
5	Kit de pièces de rechange - pour 2000 heures de service	FX4002	20-213-30-090
		FX5002	20-213-30-092
		FX6002, FX7002	20-213-30-087

Déclaration de conformité UE (machines)

Déclaration de conformité UE			
Nom du fabricant :	Filtermist Limited	Machines couvertes par cette déclaration :	
Adresse complète :	Parc d'affaires Telford 54, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL	Descriptif :	Unité de filtration du collecteur de brouillard d'huile
		Fonction :	À intégrer dans un système CVC pour éliminer les poussières potentiellement dangereuses de l'air
		Tapez :	Série S/FX
		Modèle :	S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
		Numéro de série :	Voir l'unité
La machine est conforme à toutes les exigences de la Directive relative aux machines 2006/42/CE			
Les normes suivantes ont été utilisées		EN 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2019	
Le dossier technique est compilé conformément à la partie A de l'annexe VII de la directive sur les machines 2006/42/CE			
Personne autorisée à compiler le dossier technique (basée dans la Communauté européenne) :	Nom :	Absolent AB	
	Adresse :	Absolent AB Sweden, Staplaregatan 1, SE-531 40, Lidköping, Suède	
La personne autorisée concernée s'engage à transmettre, en réponse à une demande motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur la machine. Ces informations seront transmises par : (e-mail, courrier)			
Personne autorisée à effectuer cette déclaration :	Nom :	Craig Haynes	
	Poste dans l'entreprise :	Chef de l'ingénierie	
	Signature :		
	Lieu de déclaration :	Filtermist Limited, parc d'affaires Telford 54, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, Angleterre	
	Date de déclaration :	1er janvier 2025	

Déclaration de conformité UE (autres directives)

Déclaration de conformité UE (autres directives)

Nous

Nom de la société : Filtermist Limited
 Adresse postale : Telford 54 Business Park, Nedge Hill
 Ville : Telford
 Code postal : TF3 3AL
 Numéro de téléphone : 01952 290500
 Adresse e-mail : sales@filtermist.com

Déclarez que ce DOC est délivré sous la responsabilité exclusive du fabricant.

Produit : Unité de filtre collecteur de brouillard d'huile
 Type de produit : S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
 Lot : N/A
 Numéro de série : voir unité
 Marque : Filtermist

Objet de la déclaration

Convient aux machines pour extraire le brouillard d'huile et le brouillard de liquide de refroidissement et filtrer l'air



L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable :

Directive CEM 2014/30/CE
 Directive RoHS 2015/863/UE

Les normes harmonisées et spécifications techniques suivantes ont été appliquées (titre, date de la norme/spécification) :

EN 12100:2020, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2020

Informations supplémentaires :

La personne autorisée concernée s'engage à transmettre, en réponse à une demande motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur la machine. Ces informations seront transmises par : (e-mail, courrier).

La personne autorisée à compiler le dossier technique, basée dans la communauté européenne, est : Absolent AB

Adresse : Staplaregatan 1, SE-531 40 Lidköping, Suède

Signé pour et au nom de :

Lieu de délivrance :

Filtermist Limited,
 parc d'affaires Telford
 54, Nedge Hill, Telford,
 Shropshire,
 TF3 3AL,
 Angleterre

aaaa-mm-jj :

2025-01-01

Nom, fonction et signature :

Craig Haynes, chef de l'ingénierie

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001